



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **0120PRD REV. 002**
ACCREDITATION N.

EMESSO DA **DIPARTIMENTO CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE**
ISSUED BY

SI DICHIARA CHE **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**
WE DECLARE THAT

SEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER:
▪ Via del Commercio, 6/A 60030 - Monte Roberto (AN) - Italy

È CONFORME AI REQUISITI **UNI CEI EN/ISO/IEC 17065:2012**
DELLA NORMA

MEETS THE REQUIREMENTS **EN/ISO/IEC 17065:2012**
OF THE STANDARD

QUALE ORGANISMO DI **Certificazione di Prodotti/Servizi/Processi**
AS BODY FOR THE **Certification of Products/Services/Processes**
(così come dettagliato negli Allegati al presente Certificato)
(as stated in the Annexes to this Certificate)

Data di 1^a emissione
1st issue date
20-06-2012

Data di revisione
Review date
08-06-2023

L'accreditamento attesta la competenza, l'imparzialità e il costante e coerente funzionamento dell'Organismo relativamente al campo di accreditamento riportato negli allegati al presente certificato di accreditamento.

Il presente Certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dai relativi Allegati e può essere sospeso, revocato o ridotto in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA.

La validità dell'accreditamento può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza. Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità del certificato di accreditamento rilasciato al CAB.

La data di revisione riportata sul certificato corrisponde alla data di delibera del pertinente Comitato Settoriale di Accreditamento. L'atto di delibera, firmato dal Presidente di ACCREDIA, è scaricabile dal sito www.accredia.it, sezione 'Documenti'. ACCREDIA è l'Ente Unico nazionale di accreditamento designato dal governo italiano, in applicazione del Regolamento Europeo 765/2008.

The accreditation attests competence, impartiality and consistent operation in performing conformity assessment activities, limited to the scope detailed in the attached annex(es).

This Certificate is not valid without the relative annex(es) and can be suspended, withdrawn or reduced at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA.

Confirmation of the validity of accreditation can be verified on the website (www.accredia.it) or by contacting the relevant Department. The QRcode links directly to the website www.accredia.it to check the validity of the accreditation certificate issued to the CAB.

The revision date shown on the certificate refers to the update / resolution date of the Sector Accreditation Committee. The Resolution, signed by the President of ACCREDIA, can be downloaded from the website www.accredia.it, 'Documents' section. ACCREDIA is the sole national Accreditation Body, appointed by the Italian government in compliance with the application of REGULATION (EC) No 765/2008.

MD-17-DC Rev. 04

ACCREDIA

Dipartimento
Certificazione e Ispezione

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it



Allegato SEDI al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex SEDI to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**
ISSUED TO

REVISIONE **002** DATA DI REVISIONE **20-06-2024**
REVISION *REVIEW DATE*

Sedi dove sono svolte le attività di certificazione coperte dal presente certificato di accreditamento
Locations where certification activities covered by this accreditation certificate are undertaken

Via Paolo Belizzi, 29/31/33 29122 - Piacenza (PC) - Italy
Via Enrico Fermi, 23 35136 - Padova (PD) - Italy



Allegato CSACI al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSACI to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Certificazione di prodotti nei seguenti schemi/settori:

Certificazione delle imprese che svolgono le attività di installazione, riparazione, manutenzione, assistenza o smantellamento, di apparecchiature fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria e pompe di calore fisse contenenti gas fluorurati a effetto serra in base alle disposizioni di cui al regolamento di esecuzione (UE) 2015/2067 ai sensi di:

- Decreto del Presidente della Repubblica del 16 novembre 2018, n. 146 "Regolamento di esecuzione del regolamento (UE) n.517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra e che abroga il regolamento (CE) n. 842/2006";
- Schema di accreditamento degli organismi di valutazione della conformità per il rilascio delle certificazioni alle imprese che svolgono le attività di cui al regolamento (CE) n. 304/2008 e al regolamento di esecuzione (UE) 2015/2067 e predisposto ai sensi dell'art. 4, comma 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 16 novembre 2018, n. 146.

Saldatura e Brasatura

- Serie UNI EN ISO 3834 Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici. Parte 1:2021, parte 3:2021, parte 4:2021
- Serie UNI EN ISO 15614 Specifica e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici. Parte 1:2019, parte 2:2006, parte 3:2008, parte 4:2006, parte 5:2005, parte 6:2007, parte 7:2016, parte 8:2016, parte 10:2006, parte 11:2003, parte 12:2014, parte 13:2012, parte 14:2013
- UNI EN ISO 15613:2005 qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione.
- UNI EN ISO 14555:2017 Saldatura ad arco dei prigionieri di materiali metallici.
- UNI EN 13134:2002 Brasatura forte - Qualificazione della procedura

Servizi

- Istituti di vigilanza privata ai sensi della norma UNI 10891:2000 e UNI 10891:2022, Decreto del Ministero dell'Interno 04/06/2014 n. 115, Decreto del Ministero dell'Interno 01/12/2010 n. 269 smi e Disciplinare del Capo della Polizia del 24/02/2015 smi
- Centro di monitoraggio e di ricezione di allarme ai sensi della norma UNI CEI EN 50518:2020 (Cat. I), Decreto del Ministero dell'Interno 04/06/2014 n. 115, Decreto del Ministero dell'Interno 01/12/2010 n. 269 smi e Disciplinare del Capo della Polizia del 24/02/2015 smi.



Allegato CSACI al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSACI to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Certification of products within the following sectors:

Certification of companies carrying out the installation, repair, maintenance, servicing or decommissioning as regards stationary refrigeration, air conditioning and heat pump equipment, containing fluorinated greenhouse gases pursuant of Commission Implementing Regulation (EU) 2015/2067 in compliance with:

- the Presidential Decree, n° 146 of 16 November 2018 (Implementing regulation of the Regulation (EU) No 517/2014 of the European Parliament and of the Council of 16 April 2014 on fluorinated greenhouse gases and repealing Regulation (EC) No 842/2006);
- the accreditation scheme of CABs providing certification to companies carrying out activities as per Commission Regulation (EC) n. 304/2008 and as per Commission Implementing Regulation (EU) 2015/2067, and drafted in compliance with art.4, clause 1, Presidential Decree, n° 146 of 16 November 2018.

Welding and Brazing

- Series EN ISO 3834 Ed. 2021
- Series EN ISO 15614
- EN ISO 15613:2005
- EN ISO 14555:2017
- EN 13134:2002

Services

- Private surveillance companies, in compliance with in compliance with UNI 10891:2000 and UNI 10891:2022, MD 269/2010, MD 115/2014 and Regulation of the Police commissioner- Director General of Public Security of 24.02.2015.
- Monitoring and alarm receiving centre, in compliance with EN 50518:2019 (Cat. I), MD 269/2010, MD 115/2014 and Regulation of the Police commissioner- Director General of Public Security of 24.02.2015.



Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **003**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **08-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Certificazione di prodotti nei seguenti schemi/settori:

Direttiva 2006/42/CE Macchine

(sede di Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Allegato I - Requisiti Essenziali di Salute e di Sicurezza

Prodotti:

1. Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
 - 1.1. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi, con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo di trascinamento amovibile;
 - 1.2. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, a tavola cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale;
 - 1.3. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, dotate di un dispositivo di avanzamento integrato dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale;
 - 1.4. seghe a lama(e) mobile(i) durante il taglio, a dispositivo di avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale.
2. Spianatrici ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
3. Piallatrici su una faccia, ad avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno.
4. Seghe a nastro a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
 - 4.1. seghe a lama(e) in posizione fissa durante il taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi o a movimento alternato;
 - 4.2. seghe a lama(e) montata(e) su un carrello a movimento alternato.
5. Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
6. Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
7. Fresatrici ad asse verticale, «toupies» ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
8. Seghe a catena portatili da legno.
9. Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s.
10. Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale.
11. Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale.
12. Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi:
 - 12.1. locomotive e benne di frenatura;
 - 12.2. armatura semovente idraulica.
13. Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione.
14. Dispositivi amovibili di trasmissione meccanica, compresi i loro ripari.
15. Ripari per dispositivi amovibili di trasmissione meccanica.
16. Ponti elevatori per veicoli.
17. Apparecchi per il sollevamento di persone o di persone e cose, con pericolo di caduta verticale superiore a 3 metri.
18. Apparecchi portatili a carica esplosiva per il fissaggio o altre macchine ad impatto.
19. Dispositivi di protezione progettati per il rilevamento delle persone.
20. Ripari mobili automatici interbloccati progettati per essere utilizzati come mezzi di protezione nelle macchine di cui ai punti 9, 10 e 11.
21. Blocchi logici per funzioni di sicurezza.
22. Strutture di protezione in caso di ribaltamento (ROPS).
23. Strutture di protezione contro la caduta di oggetti (FOPS).

ACCREDIA

Dipartimento
Certificazione e Ispezione

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it



Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **003**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **08-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato IX - Modulo B (Esame CE del tipo)

Direttiva 2014/33/UE Ascensori e Componenti di Sicurezza per Ascensori
(sede di Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Allegato I - Requisiti Essenziali di Salute e di Sicurezza
Prodotti: Ascensori e Componenti di Sicurezza per Ascensori
Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato IV, Parte A - Modulo B (Esame UE del tipo di componenti di sicurezza per ascensori)
Allegato IV, Parte B - Modulo B (Esame UE del tipo degli ascensori)
Allegato VI - Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto dei componenti di sicurezza per ascensori)
Allegato VIII - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità per gli ascensori)
Allegato XI - Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità più esame del progetto per gli ascensori)
Certificazioni rilasciate ai sensi del comma 1, lettera a), del DPR 8/2015 (rif. "Impianti in Deroga").
Verifiche Periodiche e Straordinarie in conformità a quanto previsto dagli artt. 13 e 14 del DPR 162/99 e s.m.i.

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione
(sede di Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Allegato I - Requisiti Essenziali di Sicurezza
Prodotti:
Attrezzature a Pressione di cui all'Art.1
Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato III - Modulo B (Esame UE del tipo - tipo di produzione)
Allegato III - Modulo B (Esame UE del tipo - tipo di progetto)
Allegato III - Modulo C2 (Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove delle attrezzature a pressione sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali)
Allegato III - Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
Allegato III - Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica delle attrezzature a pressione)
Allegato III - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)
Allegato III - Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione)

Direttiva 2000/14/CE Rumore
(sede di Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Prodotti: Tutte le macchine di cui all'Art. 12
Moduli di Valutazione della Conformità:
- Procedura di controllo interno della produzione con valutazione della documentazione tecnica e controlli periodici, di cui all'Allegato VI (Modulo A2)
- Procedura di verifica dell'esemplare unico di cui all'Allegato VII (Modulo G)



Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **003**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **08-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Certification of products within the following sectors:

Directive 2006/42/EC Machinery

(Office in Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Annex I - Essential Safety Requirements

Products:

1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 1.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;
 - 1.2. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage;
 - 1.3 sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;
 - 1.4. sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.
2. Hand-fed surface planing machinery for woodworking.
3. Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.
4. Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 4.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece;
 - 4.2. sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion.
5. Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.
6. Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking.
7. Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.
8. Portable chainsaws for woodworking.
9. Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.
10. Injection or compression plastics-moulding machinery with manual loading or unloading.
11. Injection or compression rubber-moulding machinery with manual loading or unloading.
12. Machinery for underground working of the following types:
 - 12.1. locomotives and brake-vans;
 - 12.2. hydraulic-powered roof supports.
13. Manually loaded trucks for the collection of household refuse incorporating a compression mechanism.
16. Vehicle servicing lifts.
17. Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres.
19. Protective devices designed to detect the presence of persons.
20. Power-operated interlocking movable guards designed to be used as safeguards in machinery referred to in points 9, 10 and 11.
21. Logic units to ensure safety functions.
22. Roll-over protective structures (ROPS).
23. Falling-object protective structures (FOPS).

ACCREDIA

Dipartimento
Certificazione e Ispezione

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it



Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0120PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0120PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **003**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **08-05-2024**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **19-06-2028**

Modules of conformity assessment:
Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex IX - Module B (EC type-examination)

Directive 2014/33/EU Lifts and Safety Components for Lifts
(Office in Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Annex I - Essential Health and Safety Requirements
Products: Lifts and Safety Components for Lifts
Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex IV, Parte A - Module B (EU-type examination of safety components for lifts)
Annex IV, Parte B - Module B (EU-type examination of lifts)
Annex VI - Module E (Conformity to type based on product quality assurance for safety components for lifts)
Annex VIII - Module G (Conformity based on unit verification for lifts)
Annex XI - Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination for lifts)
Certification in accordance with D.P.R. 8/2015 clause 1, letter a) (ref. "Exception Plants").
Inspection activities in accordance with the provisions of Presidential Decree 162/99 (Articles 13 and 14) and further amendments

Directive 2014/68/EU Pressure Equipment
(Office in Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Annex I - Essential Safety Requirements
Products:
Pressure Equipment in accordance with Article 1
Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex III - Module B (EU-Type examination - Production type)
Annex III - Module B (EU-Type examination - Design type)
Annex III - Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)
Annex III - Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
Annex III - Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)
Annex III - Module G (Conformity based on unit verification)
Annex III - Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

Directive 2000/14/EC Noise emission in the environment by equipment for use outdoors
(Office in Via Paolo Belizzi, 29/31/33 - 29122 - Piacenza (PC))

Products: All the machines listed in Art.12
Modules of conformity assessment:
- internal control of production with assessment of technical documentation and periodical checking procedure referred to in Annex VI (Module A2)
- the unit verification procedure referred to in Annex VII (Module G)